

## KYNAR 500<sup>®</sup> FSF<sup>®</sup> TECHNICAL DATA SHEET

La resina Kynar 500<sup>®</sup> FSF<sup>®</sup> è un grado speciale di PVDF prodotto senza tensioattivi fluorurati utilizzato dai produttori di vernici industriali autorizzati come resina di base in rivestimenti di lunga durata per alluminio, acciaio zincato e acciaio alluminato. La straordinaria capacità del PVDF Kynar 500<sup>®</sup> di conservare lucentezza e colore mantiene l'aspetto degli esterni in metallo verniciato brillante. La sua resistenza versatile può essere utilizzata anche su superfici esterne ruvide, dando la possibilità di realizzare svariati effetti estetici. A partire dal 1965, i rivestimenti Kynar 500<sup>®</sup> PVDF hanno fornito una finitura resistente, dinamica, stimolante e in grado di sfidare gli elementi della natura.

### KYNAR 500<sup>®</sup> FSF<sup>®</sup> PROPRIETÀ PRINCIPALI

- ❖ **Fabbricato senza tensioattivi fluorurati**
- ❖ **Estrema resistenza agli agenti atmosferici**
- ❖ **Eccellente facilità di pulizia**
- ❖ **Eccellente proprietà antimuffa**

PROPRIETÀ	METODO	VALORE
	-	Fine bianco, Polvere
Gravità Specifica	D792	1.76
Temperatura di Fusione (°C)	D3418	160
Indice di fluidità (g/10 min @ 21.6kg load)	D1238	4.0
Viscosità di fusione (Pa.s)	D3835	3100
Umidità residua (%)	Karl Fischer	0.5 max (non igroscopico)
Decomposizione Termica(°C) (1% perdita di massa i aria)	TGA	>380
Dispersione in isoforone Hegman Grind	D1210	>5.5

Queste sono proprietà tipiche, non specifiche

## APPLICAZIONI TIPICHE KYNAR 500<sup>®</sup> FSF<sup>®</sup>



- ❖ Finitura per coperture metalliche, rivestimenti, telai di porte e finestre, facciate continue e altri elementi e componenti metallici vari. (Formulato per soddisfare AAMA 2605 / Qualicoat 3)